

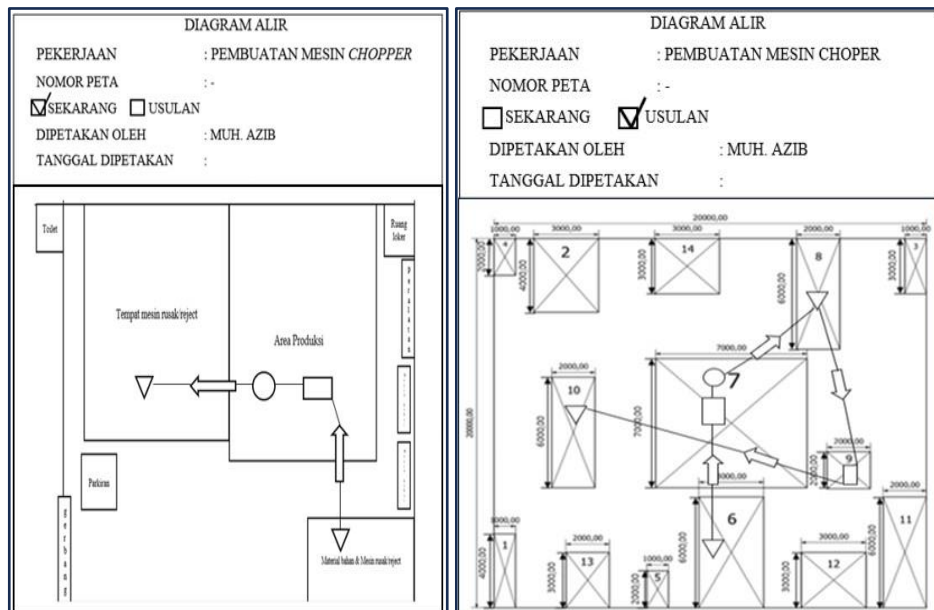
BAB V

KESIMPULAN

Bab ini menjelaskan hasil dari semua perhitungan diatas *Layout* manakah yang lebih efisien dari perbandingan hasil perhitungan di Bab sebelumnya, dan berikut pembahasan kesimpulan mengenai hasil tersebut.

5.1 Kesimpulan

1. Pada skripsi ini telah diberikan usulan tata letak tempat kerja sebanyak 3 usulan yang telah dibuat menggunakan aplikasi *Blocplan* dengan memasukkan data ukuran luas stasiun kerja dan data *ARC (Activity Relationship Chart)* dan dihasilkan usulan-usulan tersebut yang nantinya diuji tingkat efisiensinya supaya dapat memperlancar alur produksi dan meningkatkan efisiensi proses produksi dan memaksimalkan kapasitas produksi.
2. Untuk alur proses produksi, sebelumnya didapatkan alur proses yang kurang begitu sesuai karena langkah-langkah proses produksinya kurang tergambar dengan jelas dan tidak efisien, supaya tercapai efisiensi proses produksi maka dengan mengubah tata letak otomatis mengubah alur proses produksinya. Perubahan tersebut dapat dilihat dari diagram alir proses produksi berikut :



Gambar 5.1 Perbandingan Diagram Alir Proses Produksi

3. Telah disimulasikan alur kerja menggunakan software aplikasi ProModel untuk mengetahui tingkat efisiensi yang di dapat dari hasil simulasi. Pada hasil perhitungan didapatkan bahwa dari 3 usulan Layout akan di pilih yang paling efisien yaitu usulan Layout 1 dengan alasan Layout 1 lebih efisien dibandingkan Layout 2 walaupun agak sama dengan Layout 3 , juga di antara keduanya Layout 1 lebih unggul terutama di pemanfaatan tempat produksi dan penyimpanan setengah jadi. Perbandingan tiga layout (inti efisiensi). Layout 2 jelas paling tidak efisien karena utilization tempat produksi paling rendah (15,31%). Layout 1 dibanding Layout 3: nilainya sangat dekat, tetapi Layout 1 punya utilization tempat produksi sedikit lebih tinggi (18,98 vs 18,96) dan penyimpanan setengah jadi sedikit lebih tinggi (2,18 vs 2,07), sehingga secara numerik dapat dinyatakan Layout 1 sebagai layout paling efisien di antara ketiganya.

5.2 Saran

Rekomendasi yang bisa disampaikan kepada CV. Industri Kreatif yang nantinya bisa dibuat bahan evaluasi adalah dengan diketahuinya permasalahan mengenai tata letak yang kurang begitu efisien, diharapkan hasil perhitungan dapat dijadikan suatu acuan dalam perbaikan tata letak yang dilakukan pada studi ini. Penyebab terjadinya *waste* dari segi waktu dan material didapatkan dari masalah rancangan tata letak. Maka dari itu usulan yang telah disajikan dalam skripsi ini dapat menjadi bahan pertimbangan untuk perbaikan yang berkelanjutan yang dapat meningkatkan performa perusahaan khususnya dibidang produksi.