

## DAFTAR PUSTAKA

- Himawan, I. F., & Mahbubah, N. A. (2022). Deteksi Defect Produk As Hidrolis Berbasis Pendekatan Failure Mode and Effect Analysis. *RADIAL: Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa Dan Teknologi*, 10(2), 374-382.
- Zakaria, M. I. (2020). Analisis Waste Pada Aktivitas Produksi Bta Sk 32 Dengan Menggunakan *Lean Manufacturing* Di Pt Xyz. *JUMINTEN*, 1(2), 45-56.
- Sinuraya, F. (2021). *Usulan Minimasi Waste Menggunakan Metode Dmaic Di Yanto Pottery* (Doctoral dissertation, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, 20(4), 24-27.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan Lead Time dengan *Lean Manufacturing*: Kajian Literatur *Lead Time Reduction using Lean Manufacturing: A Review*. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30-40.
- Putro, m. S. A., & nursyamsiah, s. (2024). Analisis implementasi *lean manufacturing* dengan metode 5s pada startup manufaktur di indonesia. *Jurnal ilmiah manajemen, ekonomi, & akuntansi (mea)*, 8(3), 1800-1817.
- Jufrijal, J., & Fitriadi, F. (2022). Identifikasi waste crude palm oil dengan Menggunakan waste assessment model. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), 43-53.
- Syalsabila, N. (2024). Penerapan *Line Balancing* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Produksi Meja Menggunakan Metode Ranked Positional Weight (rpw) dan *value stream mapping* (vsm) pada industri furnitur (Doctoral dissertation, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau), 9(2), 121-130.
- Farida, M. E., Azizah, F. N., & Hamdani, H. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste pada Produksi Pivot Piece (Studi Kasus PT. Tri Jaya Teknik Karawang). *String (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 6(3), 279-288.
- Petta Paki Wipajung, A. A. A. (2023). Meminimasi Waste Menggunakan Metode Value Stream Mapping Dan Failure Mode And Effect Analysis Pada lini Produksi Usaha Shuttlecock Prospek (Doctoral dissertation, ITN MALANG), 5(2), 112-125
- Fhadillah, I., Anggraeni, N. F., & Sugiarto, A. R. A. (2020). Analisis Pemborosan Di Pt. Xyz Menggunakan 8 Waste. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan*, 6(2), 157-162.

- Hasanah, S. Z. N., Oetomo, D. S., & Fata, A. F. I. (2023). Pemetaan Penciptaan Nilai Pada Aktivitas Pengadaan Dan Penjualan Skrap Logam Kaleng Menggunakan *Value Stream Mapping* Untuk Mengurangi Waste Di Pt Anisa jaya Utama. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 2(3), 01-14.
- Anisa, F. (2024). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi Pemborosan Pada Proses Produksi Batik Tulis (Studi Kasus: Ikm Batik Madana, Kampung Batik Giriloyo) (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia), 2(6), 145-150.
- Lestari, D. F. (2024). Analisis Identifikasi Waste Dalam Usulan Lean Manufacturing Dengan Menggunakan Metode *Waste Assesment Model* (wam) Dan *Root Cause Analysis* (RCA) Untuk Perbaikan Proses Produksi (Studi Kasus: Umkm Karina Konveksi) (Doctoral Dissertation, Universitas Islam Sultan Agung Semarang), 3(5), 20-32.
- Firdaus, A., Vitasari, P., & Adriantantri, E. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Menggunakan Metode Seven Tools Di CV Berkah Anugrah. *Jurnal Valtech*, 6(2), 157-164.
- Budiman, I., Saori, S., Anwar, R. N., Fitriani, F., & Pangestu, M. Y. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Di Bidang Industri Makanan (Studi Kasus: Umkm Mochi Kaswari Lampion Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(10), 2185-2190.
- Nurulita, S. (2024). Analisis Penerapan Lean Warehouse untuk Minimasi Waste pada PT Pos Logistik Indonesia. *Jurnal Logic: Logistics & Supply Chain Center*, 3(1), 25-32.
- Sinuraya, F. (2021). *Usulan Minimasi Waste Menggunakan Metode Dmaic Di Yanto Pottery* (Doctoral dissertation, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, 20(4), 24-27.
- Admaja, A. (2024). Eliminasi Pemborosan dengan Pendekatan *Value Stream Mapping* (VSM) pada Proses Produksi Kain Batik Tulis (Studi Kasus: Kelompok Batik Tulis Berkah Lestari) (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia). 6(2), 50-63.
- Mu'min, M. A., & Nurbani, S. N. (2022). Analisis Lean Manufacturing menggunakan Wam dan Valsat untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Teh dalam Kemasan 300 ml di PT. XYZ. *Rekayasa Industri dan Mesin (ReTIMS)*, 4(1), 24-35.
- Admaja, A. (2024). Eliminasi Pemborosan dengan Pendekatan *Value Stream Mapping* (VSM) pada Proses Produksi Kain Batik Tulis (Studi Kasus: Kelompok Batik Tulis Berkah Lestari) (Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia), 6(2), 50-63.
- Maulana, M., Suhendar, E., & Prasasty, A. T. (2023). Penerapan *Lean Management* Untuk *Meminimasi Waste* Pada Lini Produksi CV. Mandiri

- Jaya Dengan Metode WAM Dan VALSAT. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 5(1), 1-7.
- Afriandi, F., & Saifuddin, J. A. (2023). Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode *Waste Assessment Model (WAM)* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Lini Produksi Steel Structure. *Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro dan Informatika*, 2(4), 62-75.
- Sakti, Y. K., & Zuhroh, D. (2020, October). Analisis Faktor-Faktor Penyebab Tehambatnya Perkembangan Umkm Sentra Ikan Bulak (SIB) Kenjeran Dengan Pendekatan Metode *Fishbone Diagram*. In *Prosiding Seminar Nasional Darmajaya* (Vol. 1, pp. 92-99).
- Syalsabila, N. (2024). Penerapan *Line Balancing* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Produksi Meja Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight (rpw)* dan *value stream mapping (vsm)* pada industri furnitur (Doctoral dissertation, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau), 9(2), 121-130.
- Salsabila, I. R., & Rochmoeljati, R. (2021). Analisis Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi *Stainless Steel Coil* Untuk Mereduksi Pemborosan (*Waste*) di PT. XYZ. *Juminten*, 2(2), 120-131.
- Nugraha, A. R., Dzikron, M., & Bachtiar, I. (2023). Usulan Perbaikan Kualitas Pelayanan Jasa Menggunakan Metode *Servqual* dan *Model Importance Performance Analysis*. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 7(3), 9-16
- Cahya, F. A., & Handayani, W. (2022). Minimasi *Waste* Melalui Pendekatan *Lean Manufacturing* pada Proses Produksi di *UMKM Nafa Cahya*. *Al-Kharaj: Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah*, 4(4), 1199-1208.
- AP, R. A. A., & Perdana, Z. (2022). Minimasi *Waste* Dengan *Lean Manufacturing* Pada Produksi Tahu. *PROSEDING*, 333-343.
- Adji, B. N., Hunusalela, Z. F., & Oktaviani, A. (2020). Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Untuk Rancangan Usulan Perbaikan Minimasi *Waste Defect* Dengan Metode *Poka Yoke* Pada PT. Tetra Mitra Sinergis. *Jurnal Indonesia Sosial Teknologi: p-ISSN*, 2723, 6609.
- Saleh, A. (2020). Minimasi *Waste* Untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* (Studi Kasus Pt. Xyz). *Journal of Industrial System Engineering and Management (JIEM)*, 5(1), 55-61.
- Wibowo, S. A., Parwati, C. I., & Rif'ah, M. I. (2021). Analisis Kinerja Dan Minimasi *Waste* Proses Produksi Gula Semut Menggunakan Metode *Lean Six Sigma*. *Industrial Engineering Journal of the University of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 5(1), 48-57.

- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99-108.
- Kurniawan, E. B., & Hariastuti, N. L. P. (2020). Implementasi *lean manufacturing* pada proses produksi untuk mengurangi *waste* guna lebih efektif dan efisien. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(2), 85-95.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur Lead Time Reduction using Lean Manufacturing: A Review. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30-40.
- Komariah, I. (2022). Penerapan *lean manufacturing* untuk mengidentifikasi pemborosan (*waste*) pada produksi wajan *menggunakan value stream mapping* (vsm) pada perusahaan primajaya alumunium industri di ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109-118.
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan konsep *lean manufacturing* untuk *meminimasi waste* pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System*, 6(1), 21-31.