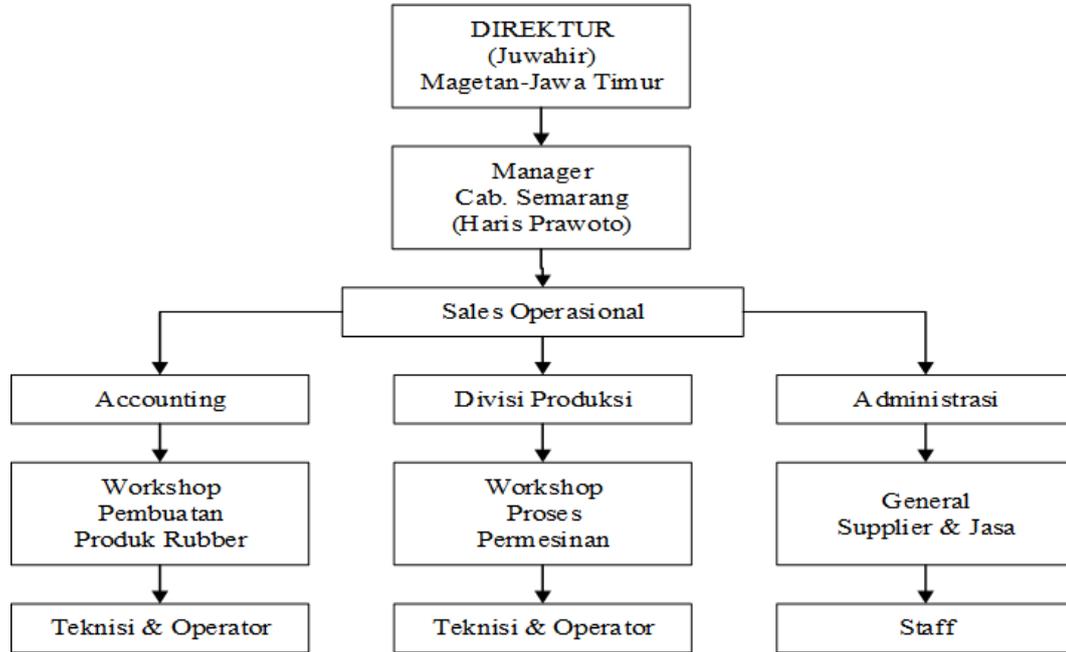
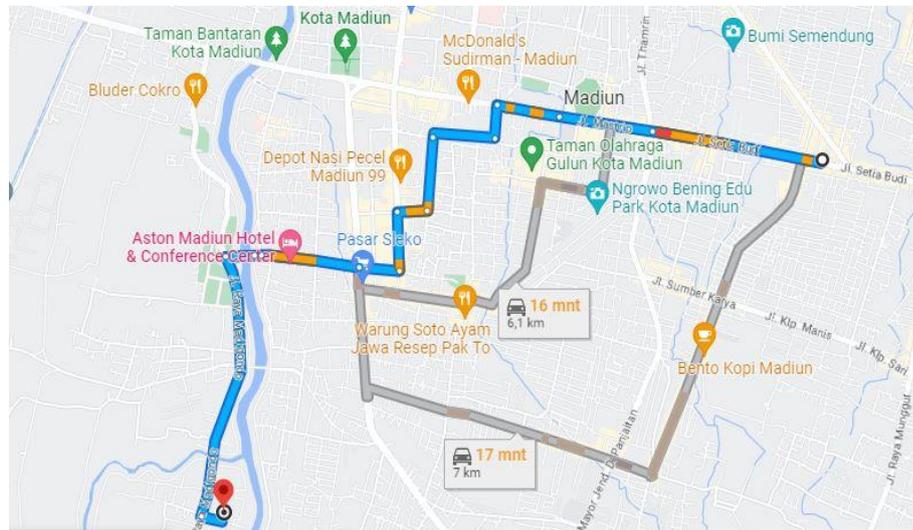


LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi



Lampiran 2 Peta Lokasi CV. Berdikari



Lampiran 3 Denah Ruangan CV. Berdikari



Lampiran 4 Kuesioner ARC

KUESIONER PENELITIAN
DERAJAT KEDEKATAN HUBUNGAN ANTAR AKTIVITAS PRODUKSI
DI CV. BERDIKARI MAGETAN

A. PENGANTAR

Responden yang terhormat,
 Saya adalah mahasiswa Program Studi Teknik Industri Universitas PGRI Madiun. Sehubungan dengan penelitian saya yang berjudul **PERBAIKAN TATA LETAK PABRIK DENGAN MEMPERTIMBANGKAN RISIKO KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (K3) DI CV. BERDIKARI MAGETAN**, saya mohon Bapak/Ibu/Sdra/-i agar bisa memberikan pendapatnya mengenai hal tersebut. Pendapat dan data responden akan saya gunakan untuk keperluan penelitian, sehingga kerahasiaannya akan terjamin.

Atas partisipasi dan kerjasamanya saya ucapkan terimakasih.

Peneliti,

Habib Zaenal Mustofa
NIM.
1905103016

B. IDENTITAS RESPONDEN

No.Responden : (diisi oleh peneliti)

Jenis kelamin : Laki-Laki
 Perempuan

Umur : 21-25 tahun
 26-30 tahun
 31-35 tahun
 36-40 tahun

41-45 tahun

Tingkat Pendidikan : SMP SMA/SMK Diploma Sarjana

Posisi Jabatan :

.....

Divisi bagian : Manajer Produksi Besi
 Produksi Karet

C. PETUNJUK PENGISIAN

Silakan beri nilai kedekatan hubungan antar aktivitas pada ruangan-ruangan berikut dengan skala penilaian sebagai berikut:

- A : Mutlak Perlu, Berdekatan.
- E : Sangat Penting, Berdekatan.
- I : Penting, Berdampingan.
- O : Biasa, Kedekatannya dimana saja tidak masalah.
- U : Tidak perlu adanya keterkaitan geografis apapun.
- X : Tidak diinginkan kegiatan bersangkutan berdekatan.

No.	Ruangan 1	Ruangan 2	Derajat kedekatan					
			A	E	I	O	U	X
1.	Kantor	Gudang bahan baku						
2.	Kantor	Gudang produk jadi						
3.	Kantor	Ruang pengelasan						
4.	Kantor	Ruang mesin frais						
5.	Kantor	Ruang pembubutan						
6.	Kantor	Ruang penggilingan karet						
7.	Kantor	Ruang pengepressan karet						
8.	Kantor	Toilet						
9.	Gudang bahan baku	Gudang produk jadi						
10.	Gudang bahan baku	Ruang pengelasan						
11.	Gudang bahan baku	Ruang mesin frais						
12.	Gudang bahan baku	Ruang pembubutan						
13.	Gudang bahan baku	Ruang						

No.	Ruangan 1	Ruangan 2	Derajat kedekatan					
			A	E	I	O	U	X
		penggilingan karet						
14.	Gudang bahan baku	Ruang pengepressan karet						
15.	Gudang bahan baku	Toilet						
16.	Gudang produk jadi	Ruang pengelasan						
17.	Gudang produk jadi	Ruang mesin frais						
18.	Gudang produk jadi	Ruang pembubutan						

No.	Ruangan 1	Ruangan 2	Derajat Kedekatan					
			A	E	I	O	U	X
19.	Gudang produk jadi	Ruang penggilingan karet						
20.	Gudang produk jadi	Ruang pengepressan karet						
21.	Gudang produk jadi	Toilet						
22.	Ruang pengelasan	Ruang mesin frais						
23.	Ruang pengelasan	Ruang pembubutan						
24.	Ruang pengelasan	Ruang penggilingan karet						
25.	Ruang pengelasan	Ruang pengepressan karet						
26.	Ruang pengelasan	Toilet						
27.	Ruang mesin frais	Ruang pembubutan						
28.	Ruang mesin frais	Ruang penggilingan karet						
29.	Ruang mesin frais	Ruang pengepressan karet						

No.	Ruangan 1	Ruangan 2	Derajat Kedekatan					
			A	E	I	O	U	X
30.	Ruang mesin frais	Toilet						
31.	Ruang pembubutan	Ruang penggilingan karet						
32.	Ruang pembubutan	Ruang pengepressan karet						
33.	Ruang pembubutan	Toilet						
34.	Ruang penggilingan karet	Ruang pengepressan karet						
35.	Ruang penggilingan karet	Toilet						
36.	Ruang pengepressan karet	Toilet						

Catatan:

1. Kuesioner ini bertujuan untuk mengidentifikasi seberapa dekat hubungan antar aktivitas di berbagai ruangan.
2. Informasi yang diperoleh dari kuesioner ini akan digunakan untuk merencanakan perbaikan tata letak yang lebih efisien di CV. Berdikari Magetan.

Terima kasih atas partisipasi Anda.

Lampiran 5 Kuesioner Identifikasi Risiko

KUESIONER PENELITIAN
IDENTIFIKASI RISIKO TATA LETAK
PADA CV. BERDIKARI MAGETAN

Responden yang terhormat,

Saya adalah mahasiswa Program Studi Teknik Industri Universitas PGRI Madiun. Sehubungan dengan penelitian saya yang berjudul **PERBAIKAN TATA LETAK PABRIK DENGAN MEMPERTIMBANGKAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (K3) DI CV. BERDIKARI MAGETAN**, saya mohon Bapak/Ibu/Sdra/-i agar bisa memberikan pendapatnya mengenai hal tersebut. Pendapat dan data responden akan saya gunakan untuk keperluan penelitian, sehingga kerahasiaannya akan terjamin.

Atas partisipasi dan kerjasamanya saya ucapkan terimakasih.

Peneliti,

Habib
Zaenal
Mustofa
NIM.
1905103016

IDENTITAS RESPONDEN

No.Responden : (diisi oleh peneliti)

Jenis kelamin :Laki-Laki
 Perempuan

Umur :21-25 tahun
 26-30 tahun
 31-35 tahun
 36-40 tahun
 41-45 tahun

Tingkat Pendidikan : SMP SMA/SMK Diploma
 Sarjana

Posisi Jabatan :

Divisi Bagian Ruangan	:	Kantor	<input type="checkbox"/>
		Gudang bahan baku	<input type="checkbox"/>
		Gudang produk jadi	<input type="checkbox"/>
		Ruang pengelasan	<input type="checkbox"/>
		Ruang mesin frais	<input type="checkbox"/>
		Ruang pembubutan	<input type="checkbox"/>
		Ruang penggilingan karet	<input type="checkbox"/>
		Ruang pengepressan Karet	<input type="checkbox"/>

PETUNJUK PENGISIAN

Mohon jawab pertanyaan berikut berdasarkan pengalaman dan pengetahuan Anda mengenai ruangan yang dimaksud. Jawaban Anda akan membantu kami memahami potensi risiko yang ada di ruangan tersebut.

PERTANYAAN KUESIONER

1. Apakah terdapat bahan mudah terbakar atau bahan kimia berbahaya diruangan ini ?
Jawab:
2. Apakah system kelistrikan diruangan ini terpasang dengan baik dan aman ?
Jawab:
3. Apakah terdapat alat pemadam kebakaran yang mudah dijangkau diruangan ini ?
Jawab:
4. Apakah ada ventilasi yang memadai untuk memastikan kualitas udara diruangan ini ?
Jawab:

5. Apakah tata letak perabotan dan peralatan diruangan ini aman dan tidak menghalangi jalan keluar darurat ?

Jawab:

6. Apakah ada tanda-tanda kerusakan pada struktur bangunan (misalnya, retakan pada dinding atau langit-langit ?

Jawab:

7. Apakah suhu dan kelembabpan diruangan ini terjaga dengan baik dan tidak ekstrem ?

Jawab:

Lampiran 6 Kuesioner Penilaian Risiko

KUESIONER PENELITIAN
PENILAIAN RISIKO
PADA CV. BERDIKARI MAGETAN

PENGANTAR

Responden yang terhormat,

Saya adalah mahasiswa Program Studi Teknik Industri Universitas PGRI Madiun. Sehubungan dengan penelitian saya yang berjudul **PERBAIKAN TATA LETAK PABRIK DENGAN MEMPERTIMBANGKAN RISIKO KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (K3) DI CV. BERDIKARI MAGETAN**, saya mohon Bapak/Ibu/Sdra/-i agar bisa memberikan pendapatnya mengenai hal tersebut. Pendapat dan data responden akan saya gunakan untuk keperluan penelitian, sehingga kerahasiaannya akan terjamin.

Atas partisipasi dan kerjasamanya saya ucapkan terimakasih.

Peneliti,

Habib Zaenal Mustofa
NIM. 1905103016

IDENTITAS RESPONDEN

No.Responden : (diisi oleh peneliti)

Jenis kelamin : Laki-Laki
Perempuan

Umur : 21-25 tahun
26-30 tahun
31-35 tahun
36-40 tahun
41-45 tahun

Tingkat Pendidikan : SMP SMA/SMK Diploma Sarjana

Posisi Jabatan :

.....

Divisi bagian : Manajer Produksi Besi Produksi Karet

Silakan beri tanda centang (✓) pada kolom yang sesuai dengan pendapat Anda mengenai dampak dan peluang dari setiap risiko yang diidentifikasi. Skala penilaian untuk dampak dan peluang adalah sebagai berikut:

Peluang :

1 = Tidak pernah

2 = Jarang

3 = Kadang – kadang

4 = Sering

5 = Selalu

Dampak :

1 = Sangat Kecil (SK)

2 = Kecil (K)

3 = Sedang (S)

4 = Besar (B)

5 = Sangat Besar (SB)

Sub Indikator Risiko	Peluang					Dampak					Komentar
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	
Pencahayaan komputer yang buruk											
Posisi duduk yang tidak ergonomis											
Lantai licin atau tidak rata											
Banyaknya debu diudara											
Penyimpanan yang tidak aman											
Banyaknya debu diudara											
Intensitas cahaya tinggi											
Percikan api dari proses pengelasan											
Serpihan besi dari mesin frais											

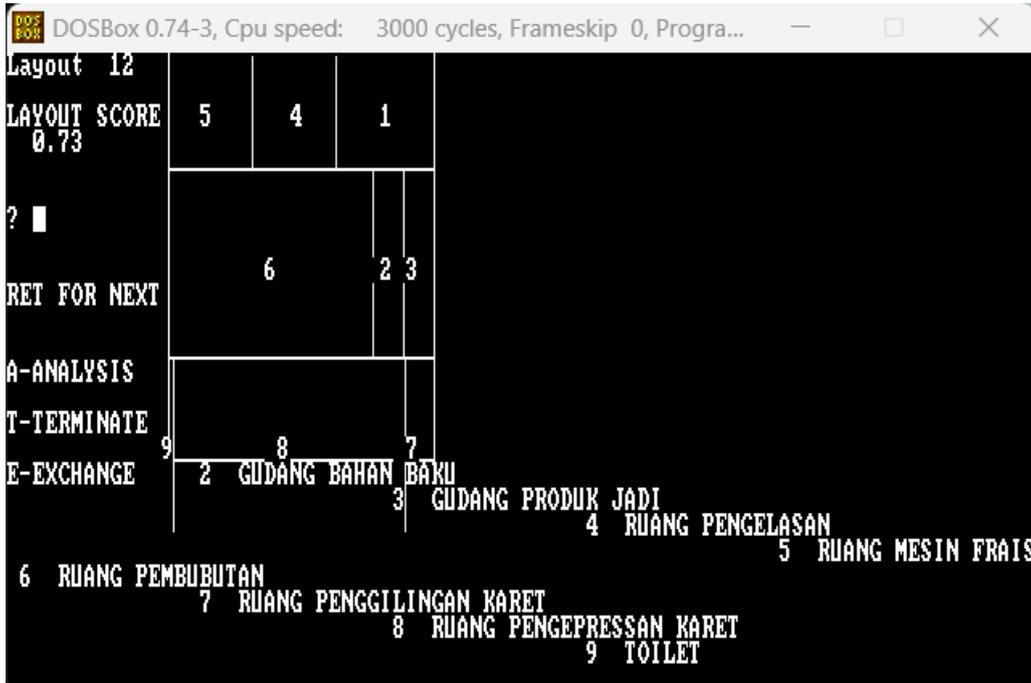
Kontak dengan pisau frais																				
Kebisingan mesin																				
Serpihan besi dari mesin																				
Terjepit mesin penggiling																				
Terjepit mesin press																				
Percikan api dari proses pengepressan																				
Lantai basah atau licin																				

Catatan:

1. Kuesioner ini bertujuan untuk menilai dampak dan peluang dari setiap risiko yang telah diidentifikasi di setiap ruangan.
2. Informasi yang diperoleh dari kuesioner ini akan digunakan untuk merencanakan perbaikan tata letak dan pengendalian risiko yang lebih efektif di CV. Berdikari Magetan.

Terima kasih atas partisipasi Anda.

Lampiran 7 Hasil Iterasi BPLAN-90



LAYOUT	ADJ. SCORE	REL-DIST SCORES	PROD MOVEMENT
1	0.88 - 1	0.55 -19	897 -12
2	0.81 - 7	0.68 -14	870 -11
3	0.79 -12	0.78 - 4	767 - 2
4	0.78 -14	0.52 -20	973 -18
5	0.81 - 7	0.62 -17	851 - 9
6	0.76 -15	0.75 - 6	783 - 5
7	0.81 - 7	0.74 - 7	822 - 8
8	0.84 - 4	0.80 - 2	772 - 3
9	0.79 -12	0.71 - 9	914 -14
10	0.81 - 7	0.75 - 5	810 - 7
11	0.88 - 1	0.73 - 8	800 - 6
12	0.82 - 6	0.82 - 1	720 - 1
13	0.75 -19	0.70 -12	986 -20
14	0.75 -19	0.71 -10	976 -19
15	0.81 - 7	0.67 -15	902 -13
16	0.76 -15	0.65 -16	923 -16
17	0.76 -15	0.70 -11	942 -17
18	0.76 -15	0.60 -18	914 -15
19	0.84 - 4	0.70 -13	868 -10
20	0.88 - 1	0.79 - 3	776 - 4

DO YOU WANT TO DELETE SAVED LAYOUT (Y/N) ? s_

Lampiran 8 Ruang Produksi Besi



Lampiran 9 Ruang Pengelasan



Lampiran 10 Ruang Pembubutan



Lampiran 6 Mesin Bubut



Lampiran 7 Ruang Mesin Frais



Lampiran 8 Ruang Penggilingan Karet



Lampiran 9 Ruang Pengepressan Karet

