

DAFTAR PUSTAKA

- Annisa, R. (2020). Penentuan Waktu Standart Dengan Pendekatan Maynard Operation Sequence Technique (Most). *Matrik*, 20(2), 1–7.
- Astuti, R. D., & Edy purwanto, H. S. A. (2019). Perbaikan Line Balancing Proses Packing Tablet Xyz Menggunakan Metode Ranked Positional Weight Di Pt. Y. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 46–57.
- Bayha, F. H., & Karger, D. W. (1986). *Engineered Work Measurement* (Fourth Edition). Industrial Press. 1-235
- Chaniago, S. W. P., & Prasetya, A. W. (2023). *Kereta Eksekutif dan Luxury New Generation Argo Lawu Tiket Mulai Rp. 600.00*. Kompas.Com. <https://travel.kompas.com/read/2023/12/17/190700327/kereta-eksekutif-dan-luxury-new-generation-argo-lawu-tiket-mulai-rp-600.000>
- Damayanthi, H., & Hidayat, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Stasiun Kerja Pada Pipa Jenis Sio. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2020*, 2, 1–9.
- Ghufron, G. (2020). Analisis Pendekatan Line Balancing Menggunakan Metode Ranged Position Weights, Largest Candidate Rule Dan J-Wagon Pada Proses Produksi Kaus Sabrina Collection. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(1), 1–6.
- Gunawan, R., & Wahyudin, W. (2022). Usulan Penentuan Waktu Baku Metode Jam Henti Pada Proses Pengemasan Produk Kangkung Akar 250gr. *Jurnal Teknik*

Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri, 8(2), 218-223.

Gunawan, W., & Wirawati, M. (2023). Analisis Perbandingan Kriteria Line Balancing Dengan Menggunakan Metode Lcr Pada Automation Cell (Studi Kasus di PT. UNP). *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 4(4), 95–107.

Haq, H. S., Pulansari, F., & Suryadi, A. (2020). Analisis Keseimbangan Lintasan Menggunakan Metode Largest Candidate Rule, Killbridge and Western Method, Ranked Positional Weights. *Juminten*, 1(3), 13–24.

Harefa, E., Mutiara, P., & Mariaty, L. (2022). *Pengukuran waktu Standard Proses Produksi Batu Bata Di CV. Najwa*. 04, 2–5.

Heldayani, & Yuamita, F. (2022). Perbaikan Work Station dan Pengukuran Waktu Kerja dalam Menentukan Waktu Standar Guna Meningkatkan Produktivitas Pada Lini Kerja Spot Assembly (Studi Kasus Pt Indonesia Thai) Summit Auto. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin, Vol.1, No.*, 2954–2956.

Khoir, M. F., Fudhla, A. F., & Santoso, G. (2021). Perbaikan Sistem Kerja pada Divisi Packing Produk Rack Trolley dengan Method Time Measurement (MTM). *JISO : Journal of Industrial and Systems Optimization*, 4(2), 90-96.

Latief, A., Famalya Melu, P., Halid Lahay, I., & Hasanuddin. (2021). Pengukuran Waktu Kerja Karyawan pada Pengemasan Es Kristal Menggunakan Metode Time Study. *JAMBURA INDUSTRIAL REVIEW*, 1(2), 48–57.

Masniar, M., & Irawan, A. (2021). Usulan Perbaikan Tata Letak dan Fasilitas dengan

- Menggunakan Metode Work Sampling Study pada Kantor Scm PT. Pertamina Ep Region KTI Field Papua. *Metode : Jurnal Teknik Industri*, 7(2), 58–67.
- Meutia, S., Fatimah, & Tumangger, N. (2023). Analisis gerakan dan pengukuran waktu kerja untuk mengurangi pemborosan gerakan dengan metode MOST (Maynard Operation Sequence Technique). *Jurnal Industri Samudra*, 4(2), 1–8.
- Poncotoyo, W., Puspita, S. M. R., Zain, M. F., Sholihah, S. A., Ferdiansyah, A., & Ayutia, Y. (2022). Penerapan Metode Line Balancing dengan Pendekatan Ranked Position Weight, Regional Approach, dan Largest Candidate Rules. *Jurnal Sistem Transportasi & Logistik*, 2(1), 32–39.
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24.
- Prayuda, S. B. (2020). Analisis Pengukuran Kerja dalam Menentukan Waktu Baku Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja pada Produksi Kerudung Menggunakan Metode Time Study pada UKM Lisna Collection di Tasikmalaya. *Jurnal Mahasiswa Industri Galuh*, 1(1), 120–126.
- Puvanasvaran, A. ., Yoong, S. ., & Tay, C. . (2019). New Overall Equipment Effectiveness Framework Development with Integration of Maynard Operation Sequence Technique. *ARPJN Journal of Engineering and Applied Sciences*, 14(20), 3600–3608.
- Ramadhani, A. S. (2020). Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja untuk

menentukan jumlah optimal tenaga kerja pada proses cetak produk lipstick. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(2), 170-177.

Rey, L. (2023). *Potret Fasilitas Baru KA Argo Lawu Eksekutif dan Luxury New Generation*. IDN Times Jateng. <https://jateng.idntimes.com/news/jateng/larasati-rey/potret-fasilitas-baru-ka-argo-lawu-eksekutif-dan-luxury-new-generation>

Rizki, M., Sihaloho, Y. P., Garninda, F., Fatwa, T., & Prastyo, Y. (2024). *Analysis of Work Measurement Using a Stopwatch in a Motorcycle Workshop*. 9(5), 3347–3356.

Rosnaedy, V. A., & Nur Rahman As'Ad. (2021). Usulan Perbaikan Metode Kerja pada Stasiun Kerja Penjahitan CV. X dengan Menggunakan Methods Time Measurement (MTM). *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, 1(1), 25–30.

Salvendy, G. (2001). *Handbook of Industrial Engineering: Technology and Operations Management*. 1-350

Sri Rahayu, I. R., & Pratama, A. M. (2023, September 27). *KAI Pesan 612 Unit Kereta dari INKA hingga 2027*. Kompas.Com. <https://money.kompas.com/read/2023/09/27/114000326/kai-pesan-612-unit-kereta-dari-inka-hingga-2027>

Suroso, H. C., & Yulvito, Y. (2020). Analisa Pengukuran Waktu Kerja guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer di PT. Sinarmas Tbk. *Jurnal IPTEK*, 24(1),

67–74.

Sutalaksana, I. Z. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja* (Edisi Kedu). ITB Press.

1-350.

Umam, M. I. H., Nofirza, N., Rizki, M., & Lubis, F. S. (2020). Optimalisasi Jumlah Kebutuhan Tenaga Kerja pada Stasiun Kerja Hoisting Crane Menggunakan Metode Work Sampling (Studi Kasus: PT. X). *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 5(2), 120-125.

Wahyu Pranata Dewantara, I., & Isma Putra, B. (2021). Analysis of Work System Design to Increase Production Productivity Using the MOST (Maynard Operation Sequence Technique) Method (Case Study of PT. Segar Murni Utama). *Procedia of Engineering and Life Science*, 3–7.

Wahyudi, R., Nugraha, A. T., & Kinasih, A. S. (2023). Penentuan Waktu Baku dengan Stopwatch Time Study untuk Pengukuran Kerja Operator di PT XYZ Lampung Tengah. *Jurnal Sains Dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*, 3(2), 79–88.

Wignjsoebroto, S. (2006). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja* (Edisi Keen). Guna Widya. 1-215

Wilson, M. A., Winston Bennet, J., Gibson, S. G., & Alliger, G. M. (2012). *Work Analysis: Methods, Systems, Applications and Science of Work Measurement in Organization*.

Yuamita, F., & Nurraudah, R. (2022). Metode MOST (Maynard Operation Sequence

Technique) Untuk Perbaikan Waktu Perakitan Traffic Light di PT. QI. *SAINS, TEKNOLOGI Dan Industri*, 9(2), 327–339.

Zahri, A., & Makmuri, M. K. (2019). *Optimalisasi Produksi dengan Menganalisis Pekerjaan Menggunakan Metode MOST (Studi Kasus PT . X di Palembang)*. 16(April), 1–15.